

## Centre d'usinage MC 250

- Centre d'usinage à 3 ou 4 axes contrôlés
- Course max Axe X (longitudinale): 2710 mm
- Course max Axe Y (transversale): 500 mm
- Course max Axe Z (verticale): 490 mm
- Course max Axe A (uniquement pour les modèles à table tournante): -90° à +90
- Vitesse max Axe X: 90 m/mn
- Vitesse max Axe Y: 60 m/mn
- Vitesse max Axe Z: 60 m/mn
- Vitesse max Table tournante (si prévue): 90°/s
- Puissance de l'électrobroche: 5,5 kW ISO 30
- Vitesse max de l'électrobroche: 18000 t/mn
- Changement d'outil: manuel
- Diamètre max de la fraise: 20 mm
- Diamètre max de la lame: 180 mm
- Nombre standard d'étaux: 4
- Réglage du positionnement des étaux: manuel
- Nombre de butées: 2
- Système de lubrification minimale
- Écran de protection avant automatique
- Alimentation: 8,5 kW (12 kW pour 7,5 kW Électrobroche)
- Consommation d'air: 150 NI/mn
- Dimensions de la machine (longueur x profondeur x hauteur):
  - 3770 x 2417 x 2550 mm
- Poids: 1900 kg

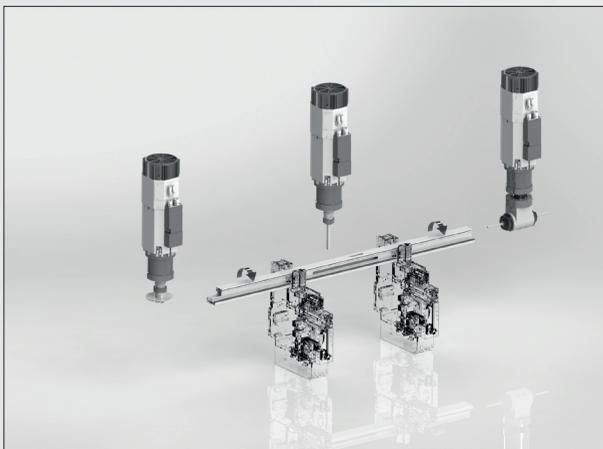
### Fonctions du contrôle

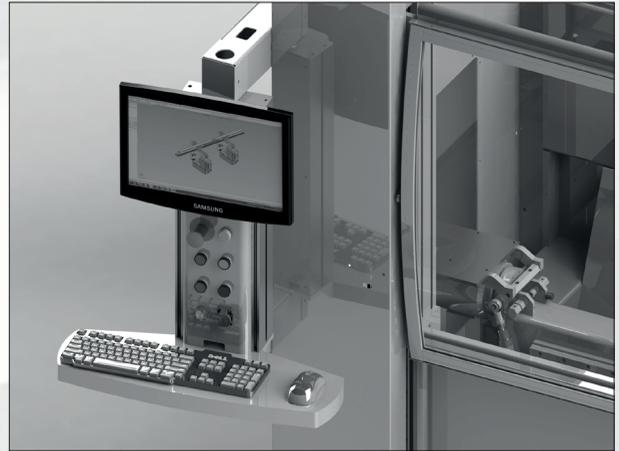
- Système d'exploitation Windows intégré
- 3D logiciel de base
- IHM (Interface Homme Machine): visualisation des positions des axes, des étaux, de la rotation de l'électrobroche, du contrôle du mode manuel des axes, de la lubrification, etc.

- Tableau des outils: pour mémoriser les paramètres des outils utilisés lors de l'usinage.
- Tableaux de configuration du CNC: tableaux des paramètres de la machine afin de configurer et d'entretenir la machine (longueur des axes, origines, nombre d'étaux, topographie de la machine pour la correction du logiciel, etc.)
- Programmation de macros
- Fonctions paramétriques
- Gestion des plans inclinés
- DXF des sections du profil
- Ordinateur embarqué comprenant:
  - Écran en couleurs à cristaux liquides 17"
  - Carte Ethernet de raccordement au réseau
  - Porte série et porte USB
  - Disque dur SSD
  - Porte USB, mémorisation des données

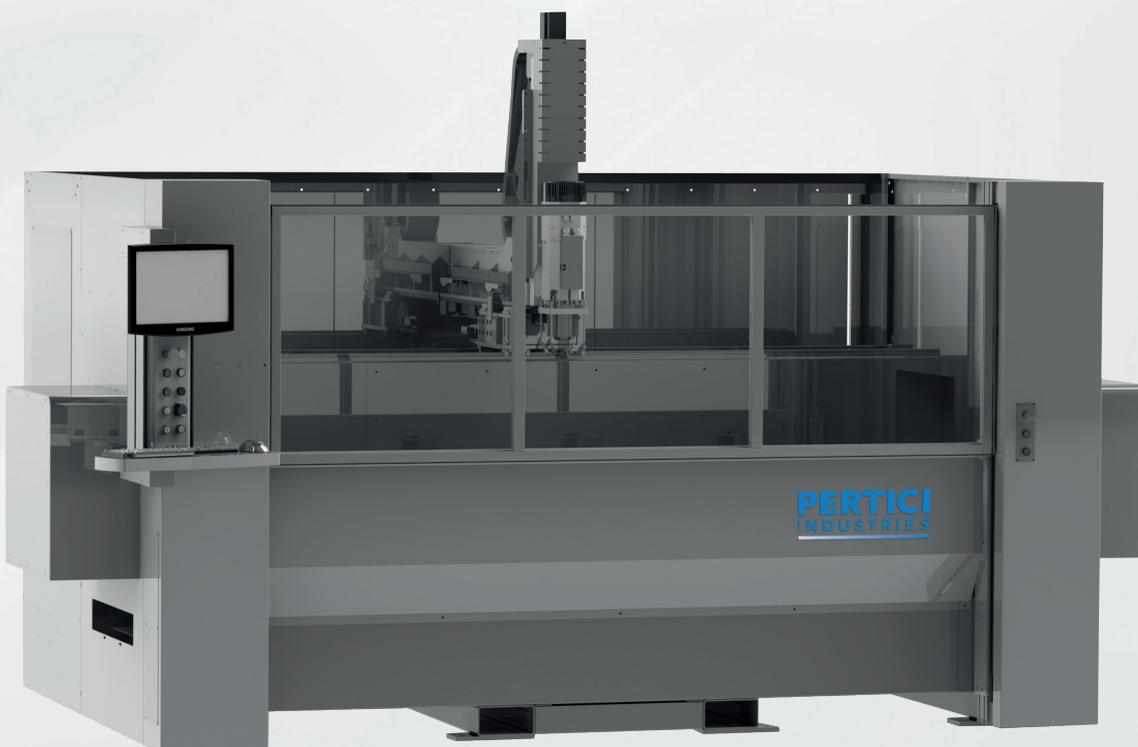
### Options

- Étaux supplémentaires: max 2
- Puissance de l'électrobroche: 7,5 kW (vitesse max: 24000 t/mn)
- Lecteur de code de barres
- Système de lubrification renforcé
- Système de refroidissement à air
- Lumière intermittente indiquant l'état de l'usinage (programme exécuté, en cours, en urgence)
- Configuration de l'outil et détection des ruptures
- Système d'aspiration des poussières de l'usinage
- Protection intégrale de la machine
- Tête angulaire





Modèles	CNC à axes contrôlés	Table	Positionnement des étaux	Changement d'outil
MC 250A	4 (X-Y-Z-A)	tournante contrôlée par CNC	automatique	automatique avec magasin d'outils
MC 250CE	4 (X-Y-Z-A)	tournante contrôlée par CNC	manuel conseillé	manuel
MC 250EE	3 (X-Y-Z)	fixe	manuel conseillé	manuel



MC 250CE